

BOULLEVILLE, le 28/06/2024

## WEFA

SISTEMA DI RIEMPIMENTO PER PAVIMENTO, COPERTINE, BORDI PISCINA



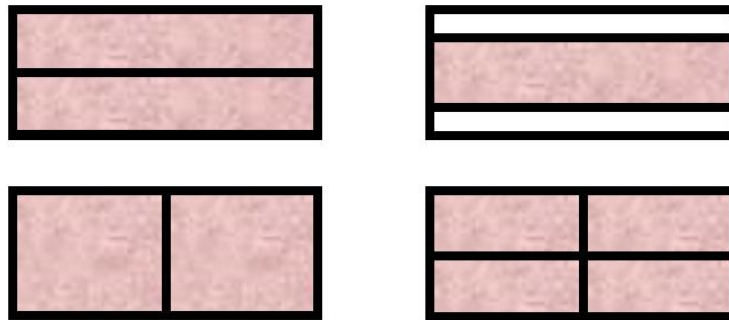
CONTENUTO	
PRESENTAZIONE DELLA STAZIONE DI RIEMPIMENTO WET CAST .....	3
DETTAGLI DEL TEMPO DI CICLO .....	3
PRESENTAZIONE DELLA SOLUZIONE FAMETO .....	4
AUTOMAZIONE .....	6



## PRESENTAZIONE DELLA STAZIONE DI RIEMPIMENTO WET CAST

Per rispondere alla problematica del riempimento in calcestruzzo di stampi in modo automatico e in serie, come lastre, bordi, pavimentazione, proponiamo un sistema di riempimento che integra un sistema di alimentazione a coclea, assieme a delle tasche in poliuretano. Queste si riempiono e pesano il calcestruzzo necessario durante le operazioni di trasferimento degli stampi e la vibrazione, svuotandolo poi rapidamente nello stampo non appena si presenta sotto.

- Il sistema permette la modifica della posizione di caduta del calcestruzzo negli stampi e la possibilità di riempire due tasche o quattro tasche. Questa possibilità consente una distribuzione uniforme del calcestruzzo negli stampi.
- Permette una totale libertà nella realizzazione degli stampi perché la posizione di lancio del calcestruzzo non è fisso ma definibile per l'operatore.



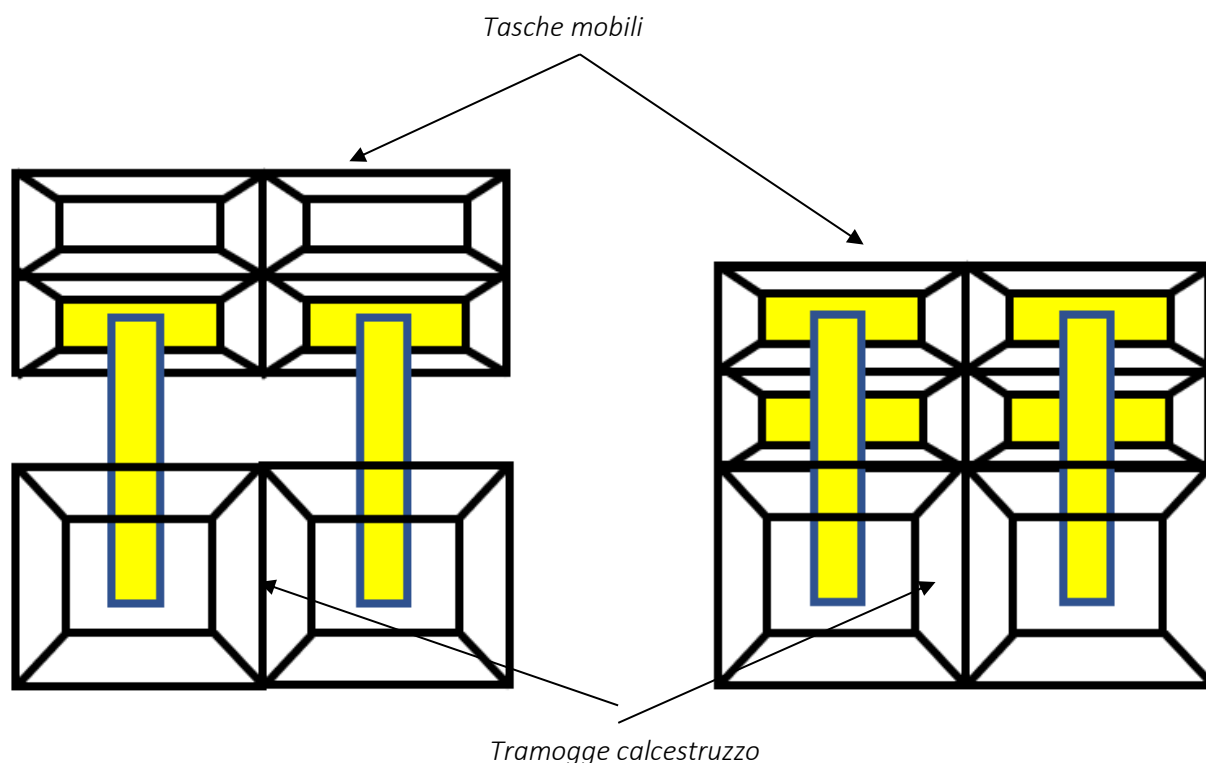
*Schematizzazione di 4 configurazioni di stampi che potremo riempire con la stazione di riempimento*

## DETTAGLI DEL TEMPO DI CICLO

- Il ciclo di riempimento viene accorciato di un 30% rispetto al riempimento fatto direttamente dalle viti, soprattutto per lo stampo ha 4 prodotti. Inoltre, la cella di carico su cui è montata ogni tasca, permette una pesatura più precisa di un sistema di pesatura installato sulle viti, poiché non c'è rumore prodotto dalla rotazione delle viti sulla misura.
- Tempo di ciclo: tra 25 e 35 s per stampo da 1 a 4 prodotti
- Dimensione dello stampo: 1200x500x60 mm
- Per un rapido cambio di colore le 4 tasche in poliuretano sono estraibili in pochi secondi.
- Scelta di riempire 2 o 4 tasche secondo 4 possibili configurazioni con tempo di ciclo invariato.

## PRESENTAZIONE DELLA SOLUZIONE FAMETO

Ci sono due tramogge, ciascuna dotata di una vite di distribuzione. Le viti riempiono in tempo mascherato (durante la movimentazione dello stampo e la vibrazione) le 4 tasche. Sono montate su un carrello a due assi che si muove, con le coclee di distribuzione fisse. Ogni tasca è montata sulle celle di carico per una pesatura precisa.



*Schematizzazione della soluzione tecnica di dosaggio (riempimento dei canali tramite coclee in tempo mascherato) con la rappresentazione dello spostamento dei canali*

Ogni tasca può contenere e pesare fino a 20 kg.

Le tasche sono in poliuretano.

Sul fondo, una pinza pneumatica realizza la chiusura/apertura della bocca di uscita.

Le tasche sono semplicemente infilate sul carrello dall'alto e sono intercambiabili in pochi secondi. Una chiusura li mantiene ancorati al carrello.

Due a due, sono montati su un portale a due assi, che permette di spostarle rapidamente nelle posizioni desiderate. Il movimento a cinghia dentata, azionato da motori brushless, è veloce, silenzioso e preciso.

È possibile eseguire lo svuotamento del calcestruzzo, sia a riposo, che in traslazione.

Le tasche si muovono sotto alle coclee, due alla volta per riempirsi. Una volta pesata la quantità di calcestruzzo necessaria, si spostano sulla posizione di svuotamento, secondo lo stampo che arriva sotto.

Lo svuotamento è immediato; prima di rientrare a riempirsi, le pinze scuotono la bocca con rapidi cicli di apertura-chiusura, in modo che la tasca sia ben svuotata.



## AUTOMAZIONE

Un terminale operatore permette la parametrizzazione degli assi x e y secondo il numero di prodotti da riempire negli stampi, la parametrizzazione del riempimento, la regolazione del peso, con creazione di ricette. La produzione giornaliera per turno è registrata insieme ai difetti verificatisi. Un recupero di informazioni di produzione su USB o rete è possibile.

